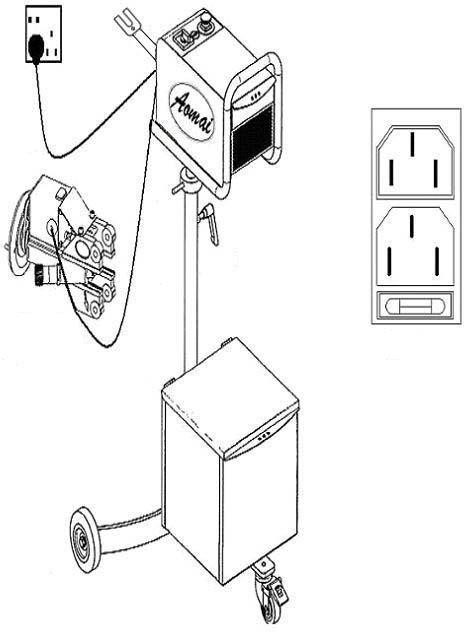
Станок для проточки тормозных дисков модели AM-8700/983



**Содержание**

|  |  |
| --- | --- |
| **Введение**  **Требования безопасности Порядок сборки станка** | **1 ~ 3**  **4 ~ 6**  **7 ~ 8** |
| **Токарный блок BL-718** | **9 ~ 10** |
| **Приводной блок AM-8700** | **11 ~ 12** |
| **Подготовка к работе** | **13 ~ 15** |
| **Крепление монтажного адаптера USM** | **16 ~ 17** |
| **Крепление токарного блока BL-718 к адаптеру USM** | **18 ~ 19** |
| **Крепление токарного блока BL-718 универсальными пластинами** | **20 ~ 21** |
| **Установка приводного блока AM-8700** | **22 ~ 23** |
| **Проточка тормозного диска** | **24 ~ 25** |
| **Завершение работы** | **26 ~ 27** |
| **Техническое обслуживание** | **28 ~ 29** |
| **Рекомендации и условия гарантии** | **31** |
| **Технические характеристики** | **32** |
| **Двухрежимная модель станка** | **33-35** |

# Введение

Токарный

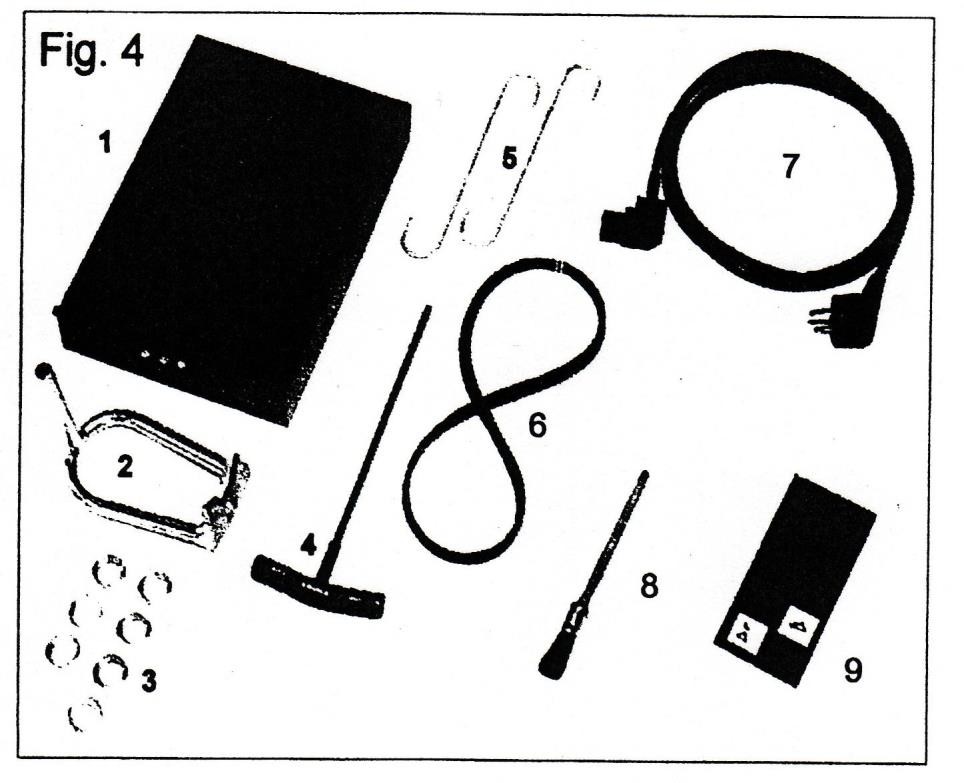
станок АМ-8700

Токарный блок BL-718

Предохранитель 8А

# Дополнительные приспособления

1. **Выдвижной ящик**
2. **Съемный адаптер**
3. **Коническое кольцо**
4. **T-образный ключ (под шестигранник)**
5. **S- крюк**
6. **Резиновое кольцо (глушитель)**
7. **Электрический кабель**
8. **Щетка**
9. **Комплект резцов**



**Рис. 4**

# Требования безопасности

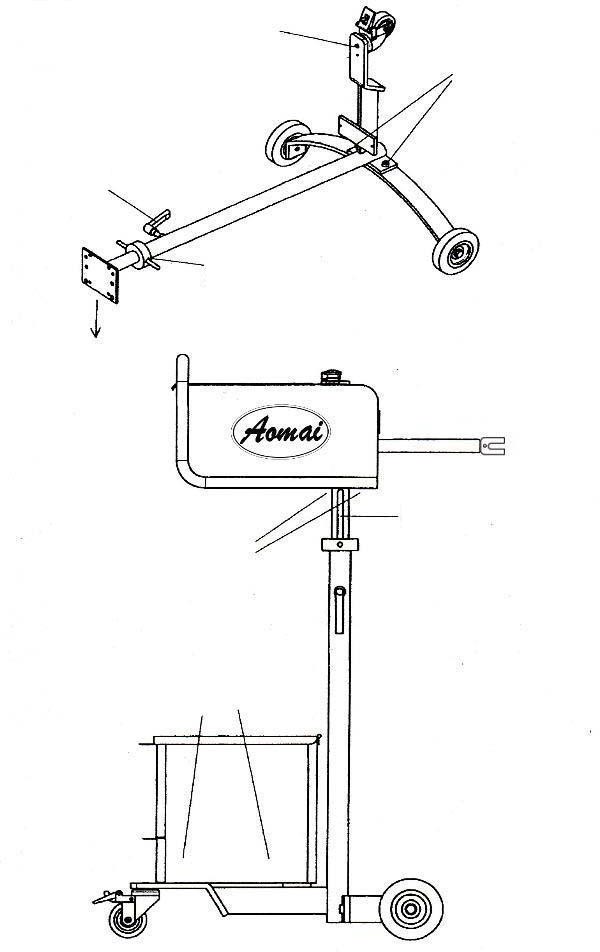
* 1. **Соблюдайте требования безопасности при работе с электрооборудованием и требования настоящей инструкции. Храните инструкцию рядом со станком.**
  2. **Станок для проточки тормозных дисков может эксплуатироваться специалистом только после ознакомления с положениями настоящей инструкции. Будьте внимательны.**
  3. **Нельзя работать на станке в болезненном состоянии (состоянии усталости).**
  4. **Станок для проточки тормозных дисков BL-718 предназначен для работы с приводом AM-8700.**
  5. **Эксплуатируйте станок для проточки тормозных дисков BL-718 и приводное устройство AM-8700 в соответствии с положениями данной инструкции.**
  6. **Запрещено перегружать станок во время работы.**
  7. **При подключении к сети соблюдайте параметры на заводских табличках.**
  8. **Соблюдайте чистоту на рабочем месте во избежание получения травм.**
  9. **Если станок не используется, его следует убрать в отдельное помещение.**
  10. **Запрещено нахождение детей в рабочей зоне.**
  11. **Запрещено касаться кабелей и рабочих деталей станка, необходимо соблюдать чистоту в рабочей зоне.**
  12. **Запрещено эксплуатировать станок в условиях:**

-взрывоопасной атмосферы;

-высокой влажности и сырости.

* 1. **Исключите попадание воды на детали электрического оборудования.**
  2. **Выполняйте требования безопасности и инструкции по снятию и установке узлов автомобиля, приведенные в руководстве по ремонту автомобиля.**
  3. **Для удобной работы на станке следует предусмотреть 50 кв. см. свободного пространства вокруг приводного устройства AM-8700 и 50 кв. см. за токарным блоком BL-718.**
  4. **Не приближайтесь к подвижным деталям станка.**
  5. **Запрещено носить широкополую одежду с украшениями, которые могут попасть в детали станка.**
  6. **Соберите в пучок длинные волосы.**
  7. **Токарный блок BL-718 должен быть оснащен защитным щитком, как указано в инструкции.**
  8. **Убедитесь в том, что пол рабочей зоны – ровный.**
  9. **Не перемещайте оборудование в процессе выполнения работы.**
  10. **Не тяните за электрический кабель.**
  11. **Во время проточки тормозного диска могут вылетать горячие окалины.**
  12. **Для предотвращения опасности пожара и травмирования следует выполнять требования безопасности, а именно:**
      1. **носите защитные очки;**
      2. **работайте в спецодежде;**
      3. **одевайте рабочие перчатки;**
      4. **работайте в защитной маске;**
      5. **имейте под рукой огнетушитель.**
  13. **По возможности закрепите резиновое кольцо на ободе тормозного диска для снижения вибрации и уровня шума.**
  14. **В целях безопасности следует использовать принадлежности и/или приспособления, указанные в данном руководстве или каталоге.**
  15. **Запрещено самостоятельно вносить конструктивные изменения в оборудование.**
  16. **Перед началом работы проверьте отсутствие неисправностей.**
  17. **До начала работ проверьте исправность защитного щитка и других деталей станка.**
  18. **Проверьте соосность подвижных деталей и соединений, наличие возможных неисправностей, другие узлы, которые могут влиять на работу оборудования.**
  19. **Поврежденный защитный щиток или другие узлы подлежат ремонту или замене силами квалифицированного специалиста.**
  20. **Неисправные выключатели подлежат замене. Данная работа должна выполняться квалифицированным специалистом.**
  21. **Не включайте станок при неисправном сетевом выключателе.**
  22. **Содержите станок в чистоте и порядке.**
  23. **На рукоятках устройств должны отсутствовать следы масла, они должны быть сухими и чистыми.**
  24. **Необходимо выполнять техническое обслуживание в соответствии с указаниями данной инструкции.**
  25. **Ремонты и техническое обслуживание выполняются только квалифицированным специалистом, располагающим необходимым опытом в области электротехники и механики.**
  26. **Ремонт и техническое обслуживание выполняются только после выключения электропитания и отсоединении сетевого кабеля.**
  27. **Следует использовать только рекомендованные производителем запасные части.**

## Порядок сборки станка



**Рис.8**

**М12×30 60Нм**

**М12×20 60Нм (2)**

**Рукоятка**

**фиксации**

**Регулировочная**

**гайка**

**Рис.9**

**Паз**

**М8 (4) 25Нм**

**М6×12 (3) 10Нм**

### Монтаж станка

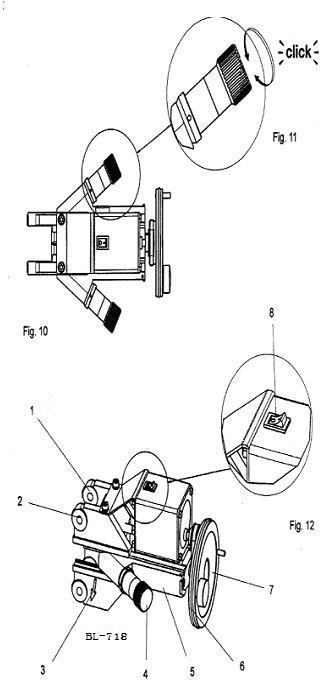
1. **Прикрутите стойку к задней опоре стенда, рис. 8.**
2. **Воспользуйтесь двумя шестигранными болтами M12×20, момент затяжки болтов составляет 60Нм.**
3. **Снимите поворотное колесо с задней опоры.**
4. **Закрепите поворотное колесо с нижней стороны задней опоры, рис.8. 5- Используйте один болт M12×30 с шайбой, момент затяжки 60Нм.**
5. **Вращайте вал до тех пор, пока паз не окажется напротив резьбового отверстия под рукояткой фиксации.**
6. **Установите рукоятку фиксации в резьбовое отверстие. 8- Установите опору станка на колеса.**
7. **Извлеките токарный блок BL-718, пенопласт, нижнюю пластину и выдвижной ящик из металлического короба.**
8. **Закрепите металлический короб на стойке, рис. 9.**
9. **Воспользуйтесь тремя болтами M6×12 с шайбами M6. Момент затяжки болтов 10Нм.**
10. **Установите выдвижной ящик, нижнюю пластину и пенопласт в металлический короб.**
11. **Уложите токарный блок BL-718 в короб. 14- Уложите съемный адаптер в короб.**
12. **При наличии: уложите адаптеры в короб.**
13. **Ослабьте крепление рукоятки фиксации, повернув ее на пол-оборота.**
14. **Только для модели AM-8700: поворачивайте регулировочную гайку до тех пор, пока опорная пластина устройства не окажется над регулировочной гайкой на высоте не менее 50мм.**
15. **Затяните рукоятку фиксации небольшим усилием.**
16. **Закрепите электродвигатель и кронштейн на опорной пластине устройства, рис.**

9.

1. **Воспользуйтесь четырьмя гайками M8 и шайбами, момент затяжки – 25Нм. 21- Установите резиновый коврик на крышку электродвигателя.**

22- Установите защитный щиток на вилку приводного устройства. 23- Уложите детали и приспособления в выдвижные ящики.

### Токарный блок BL-718



**Щелчок**

**Рис.11**

**Рис.12**

**Рис.10**

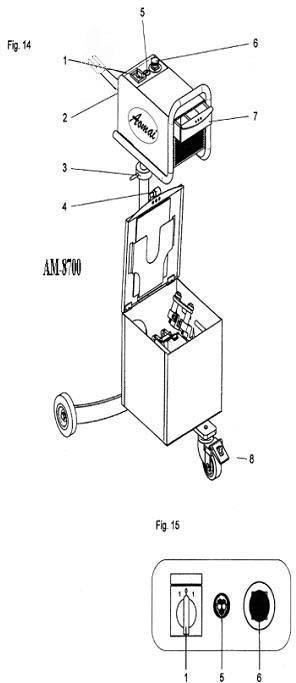
**Токарный блок BL-718 (рис. 10-13)**

1- Проушина с резьбой 2- Проушина без резьбы

3- Стрелка индикатора направления вращения 4- Регулятор глубины резания

1. **Направляющая**
2. **Кнопка фиксации**
3. **Рукоятка (штурвал)**
4. **Автоматическая подача по направляющим**

### Приводной блок АМ-8700



**Рис.14**

**Рис.15**

**Приводной блок AM-8700, рис.14.**

1. **AM-8700: выключатель электродвигателя с переключением направления вращения вала – версия с одной скоростью вращения, рис. 15.**
2. **Сетевое гнездо.**
3. **Регулировочная гайка для настройки высоты устройства. 4- Рукоятка фиксации.**

5- Предупреждение о необходимости использования защитных очков/наушников. 6- Кнопка аварийного выключения.

7- Выдвижной ящик.

9- Поворотное колесо с фиксацией.

▲ При возникновении аварийной ситуации устройства BL-718-AM-8700 отключаются с помощью аварийного выключателя. Его можно отключить поворотом рифленого кольца под кнопкой по часовой стрелке. В штатных условиях AM-8700 выключается поворотом переключателя электродвигателя в положение «0».

## Подготовка к работе

Рис.17

Рис.18

Рис.19

Рис.20

Рис.21

### Подготовка к работе

1. **Установите автомобиль на рампу. Включите нейтральную передачу в КП автомобиля.**
2. **Поднимите автомобиль на требуемую высоту, колеса должны свободно вращаться, рис.17.**
3. **Проверьте зазор в подшипниках обоих колес, рис.18.**
4. **При необходимости отрегулируйте зазор в подшипниках, как указано в руководстве по ремонту автомобиля.**

▲5-Зафиксируйте тормозной диск на ступице во избежание попадания грязи между ними после снятия колеса. Воспользуйтесь устройством для нажатия на тормозную педаль. Помните о том, что не все тормозные диски крепятся на ступице винтом или гайкой.

1. **Снимите колесо и зафиксируйте тормозной диск на ступице колесными гайками или болтами и коническими кольцами, рис. 21.**
2. **Снимите другое колесо и зафиксируйте тормозной диск двумя колесными гайками или болтами и коническими кольцами.**
3. **Проверьте толщину тормозного диска, она должна превышать минимально допустимое значение.**
4. **Для получения информации о минимально допустимой толщине тормозного диска см. руководство по ремонту автомобиля.**
5. **Если толщина тормозного диска имеет минимально допустимое значение, его следует заменить новым. Проточка тормозного диска в этом случае запрещена.**
6. **Если толщина тормозного диска превышает минимально допустимое значение, следует установить толщину срезаемого слоя металла с обеих сторон диска.**
7. **Закрепите адаптер на одной из колесных гаек или болтов, рис. 21. 13- V-образный адаптер следует жестко зафиксировать на ступице.**
8. **Затяните колесные гайки или болты моментом 50Нм.**
9. **Снимите тормозной суппорт и подвесьте его на S-крюке.**
10. **Убедитесь в том, что тормозной шланг и суппорт не входят в контакт с валом или другими подвижными деталями.**
11. **Удалите грязь и следы коррозии в местах крепления тормозного суппорта на поворотном кулаке. Их следует обязательно очистить, так как точки крепления суппорта выполняют роль корректирующей плоскости при проточке тормозного диска.**
12. **Установите резиновую ленту на ободе тормозного диска для снижения вибраций и шума, рис. 20.**
13. **Подсоедините электрический кабель к приводному устройству АМ-8700 и подключите его к электросети.**
14. **Подключите кабель между устройством АМ-8700 и токарным блоком BL-718.**
15. **Установите выключатель электродвигателя в положение «0», выключите кнопку аварийного останова.**
16. **Сдвиньте максимально назад держатели резцов токарного блока BL-718.**
17. **В этом положении резцы не получат повреждение в результате контакта с тормозным диском.**

#### Крепление монтажного адаптера USM

1. **См. рис. 22 и 23, на которых изображены места крепления тормозного суппорта.**
2. **Установите «резьбовое приспособление», если проушины для крепления тормозного суппорта не имеют резьбы, см. рис. 24.**
3. **Установите «приспособление без резьбы», если проушины для крепления тормозного суппорта оснащены резьбой, см. рис. 25.**
4. **Запрещено использовать пневматический инструмент при установке или снятии монтажного приспособления и токарного блока BL-718.**
5. **Предварительно затяните все болты крепления от руки, затем затяните их ключом требуемым моментом.**

#### Крепление резьбового монтажного адаптера USM

1. **Закрепите монтажный адаптер USM болтами М10 в местах крепления тормозного суппорта.**
   1. **Дуга адаптера должна быть направлена к оси, рис. 24.**
   2. **Убедитесь в том, что болты крепления имеют правильную длину. Они не должны касаться тормозного диска после установки адаптера.**
   3. **При необходимости используйте шайбу для корректировки длины болта.**
   4. **Шестигранные болты бокового держателя должны быть ослаблены.**
2. **После установки бокового держателя необходимо затянуть болты М10 монтажного адаптера USM от руки, рис. 27.**

#### Крепление монтажного адаптера без резьбы USM

1. **Измерьте диаметр болта крепления тормозного суппорта.**
2. **Выберите проставки для монтажного адаптера в соответствии с полученным значением диаметра, рис. 26;**

Болт M8: вставьте проставки Ф8,5 в крепления монтажного адаптера.

Болт M9-M10: вставьте проставки Ф 10,5 в крепления монтажного адаптера. Болт M12-M14: проставки не используются!

Болт > M14: обратитесь к дилеру с вопросом приобретения дополнительных приспособлений.

1. **Закрепите монтажный адаптер USM болтами тормозного суппорта в местах крепления, см. рис. 25.**
   1. **Дуга адаптера должна быть направлена к оси.**
   2. **Убедиться в том, что болты крепления имеют требуемую длину. Они не должны касаться тормозного диска после установки адаптера.**
   3. **При необходимости используйте шайбу для корректировки длины болта.**
   4. **Шестигранные болты бокового держателя должны быть ослаблены.**

После установки бокового держателя необходимо затянуть болты М10 монтажного приспособления USM от руки, рис. 27.

## Крепление монтажного адаптера USM

Рис.23

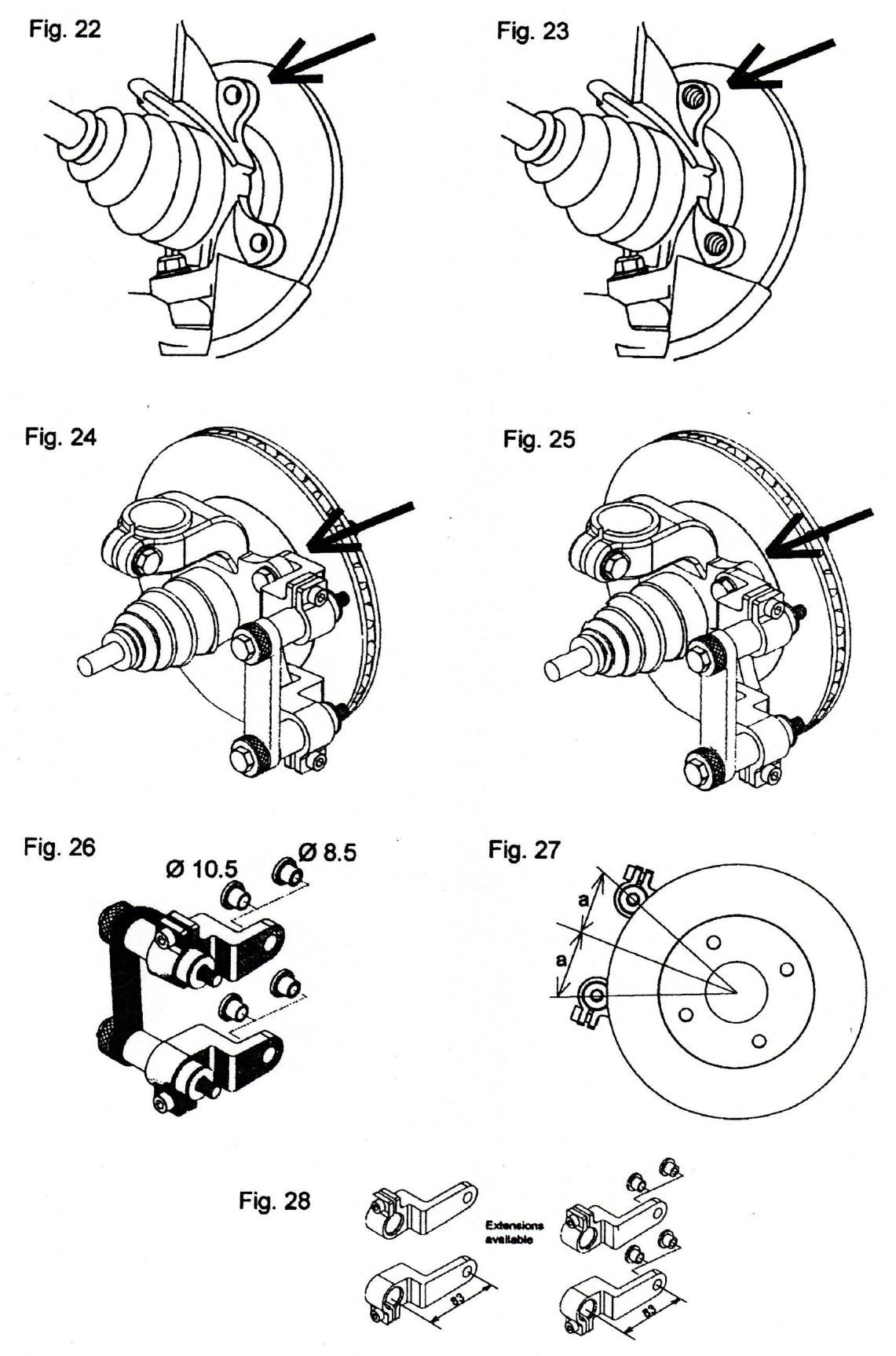


Рис.22

Рис.24

Рис.25

Рис.26

Рис.27

Рис.28

Удлинители

#### Крепление токарного блока BL-718 к монтажному адаптеру USM

1- Закрепите токарный блок BL-718 в рабочем положении, рис.29-30. 2- При необходимости переверните блок BL-718, рис.31.

1. **Закрепите токарный блок BL-718 на боковом держателе монтажного адаптера с помощью рукояток.**
2. **Сдвиньте токарный блок BL-718, чтобы тормозной диск находился посередине блока BL-718. См. рис. 32 и 33. Сдвиньте его к средней линии, но не более, чем на 2 мм внутрь (в направлении автомобиля).**
3. **Проверьте, что токарный блок BL-718 не входит в контакт с тормозным диском.**
4. **Закрутите один из шестигранных болтов с помощью Т-образного ключа. Боковой держатель закреплен на монтажном адаптере.**
5. **Затяните болты предписанным моментом, в указанном порядке;**
   1. **болты крепления M10 в проушинах тормозного суппорта: моментом 50Нм (монтажный адаптер);**
   2. **болты тормозного суппорта (размера как M10 или больше) моментом 50Нм; болты крепления тормозного суппорта M8 моментом 25Нм;**

болты крепления тормозного суппорта M9 моментом 30Нм (монтажный адаптер голубого цвета);

* 1. **рукоятку затяните усилием 50Нм;**
  2. **шестигранные болты монтажного адаптера затяните моментом 25Нм.**

Проверьте, что тормозной диск свободно поворачивается, то есть, без заеданий.

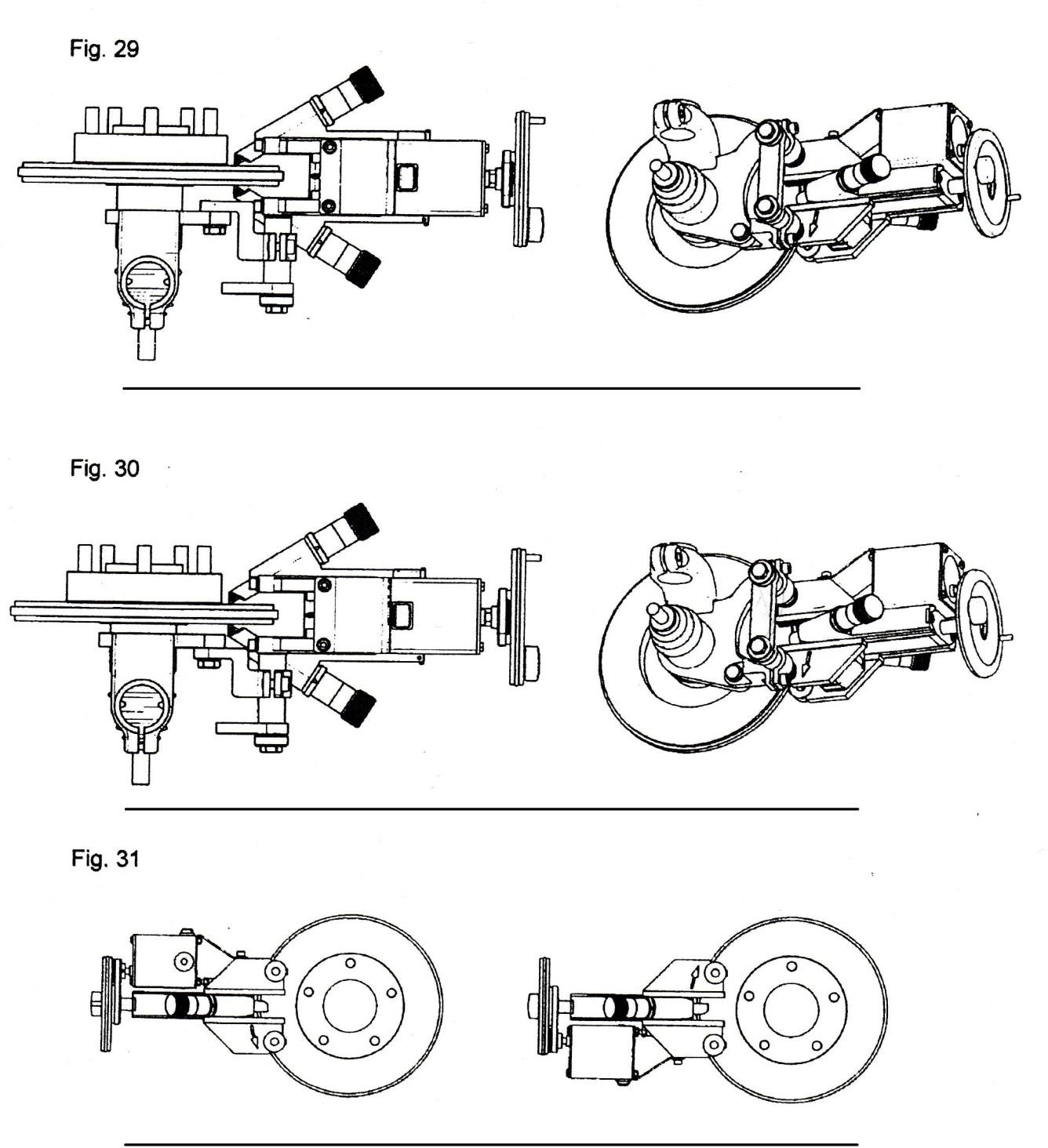
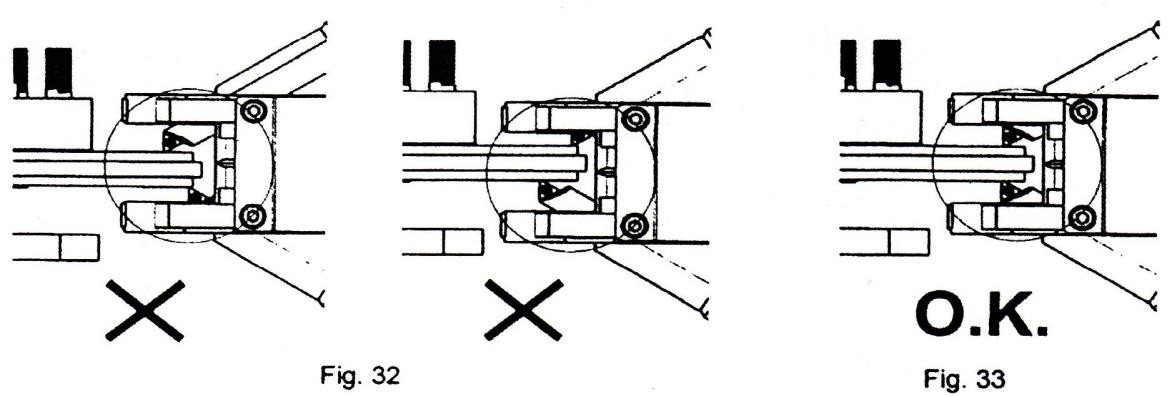
**Крепление токарного блока BL-718 к монтажному адаптеру USM**

Рис.29



**Рис.32**

**Рис.33**

Рис.30

Рис.31

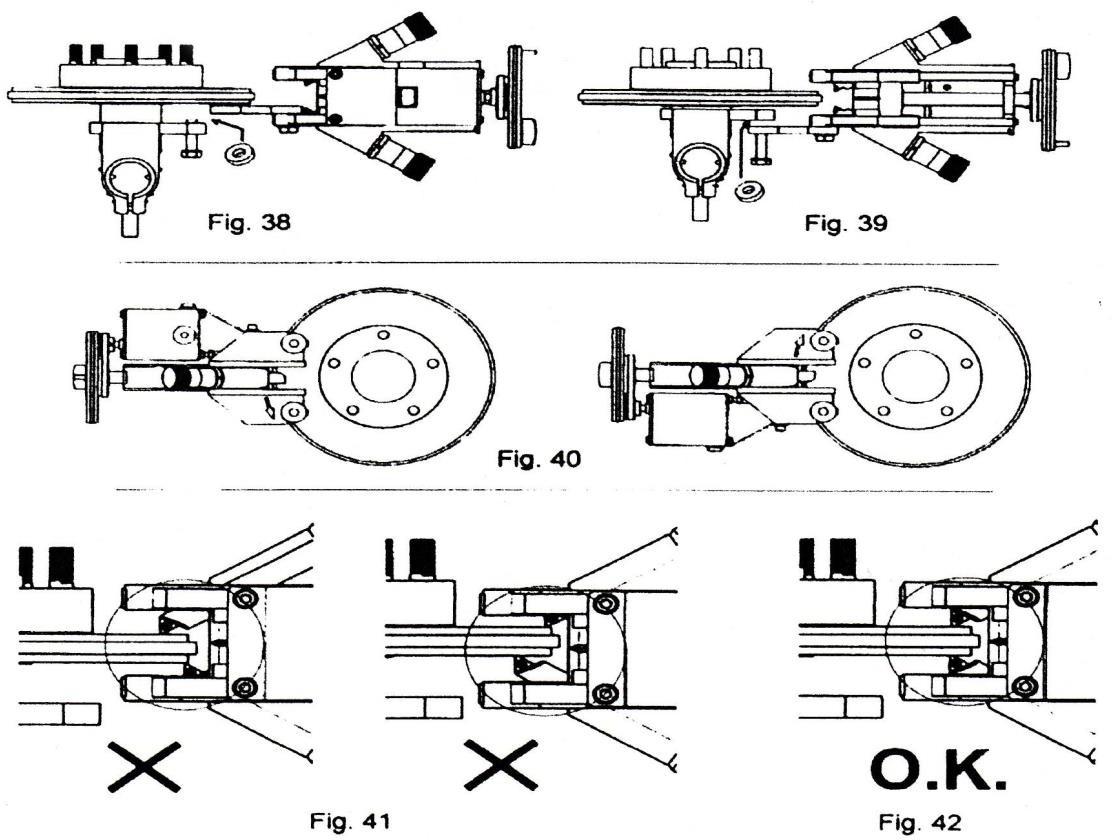
**Крепление токарного блока BL-718 универсальными пластинами**

* + 1. **Закрепите токарный блок BL-718 в рабочем положении, рис.38-39.**
       1. **Дистанция между внешним ободом тормозного диска и токарным блоком BL-718 должна быть достаточной для установки резиновой ленты.**
       2. **Дистанция между внешним ободом тормозного диска и токарным блоком BL-718 должна быть как можно меньше.**
    2. **При необходимости поверните токарный блок BL-718 на 180 градусов, подача питания выполняется снизу, рис. 40.**
    3. **Сдвиньте токарный блок BL-718 таким образом, чтобы тормозной диск находился посередине блока BL-718.**
    4. **При необходимости установите между универсальными пластинами и проушинами для крепления тормозного суппорта прокладки, как показано на стр. 33-34, тормозной диск должен находиться посередине блока BL-718.**
    5. **На рис. 42 показано правильное взаимное положение токарного блока и тормозного диска, на рис. 41 изображена неправильная установка.**
    6. **Сдвиньте токарный блок BL-718 к средней линии, но не более, чем на 2 мм внутрь (в направлении автомобиля).**
    7. **BL-718 не должен касаться тормозного диска. 8-Затяните все болты требуемым моментом:**

1. **болты крепления М10 моментом 50Нм;**
2. **болты тормозного суппорта (размера как M10 или больше) моментом 50Нм; болты крепления тормозного суппорта M9 моментом 30Нм; болты крепления тормозного суппорта M8 моментом 25Нм.**
3. **Проверьте, что тормозной диск свободно поворачивается, то есть, без заеданий. 10- Проверьте, что болты имеют правильную длину, они не должны касаться**

тормозного диска после установки. При необходимости установите шайбы для корректировки длины болтов.

### Крепление токарного блока BL-718 универсальными пластинами



**Рис.41**

**Рис.42**

**Рис.40**

**Рис.39**

**Рис.38**

**Установка приводного блока AM-8700**

Поверните адаптер в горизонтальную плоскость. 1- Установите АМ-8700 соосно со ступицей.

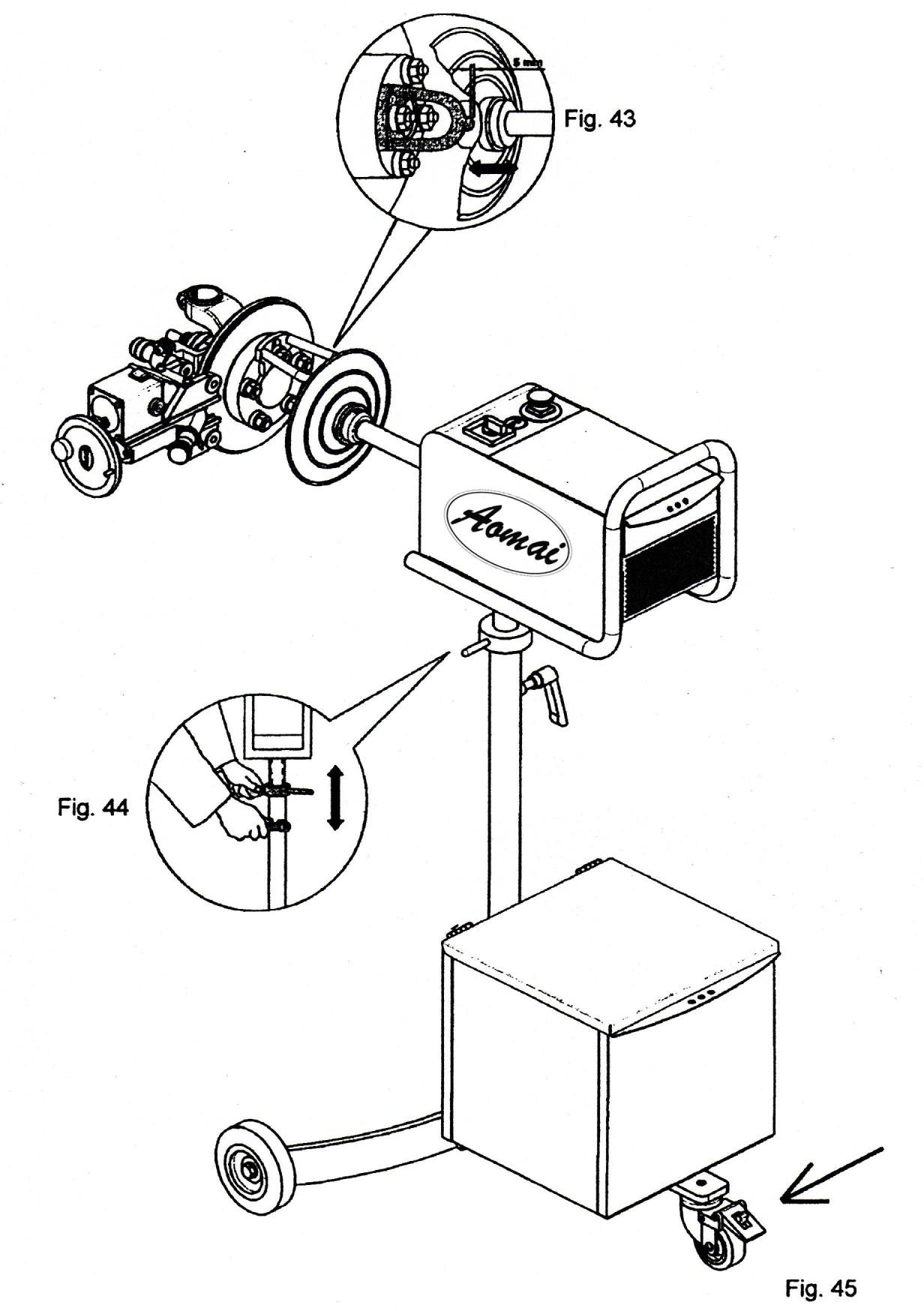
* 1. **Ослабьте рукоятку фиксации на пол-оборота, рис. 44.**
  2. **Отрегулируйте высоту устройства АМ-8700 с помощью регулировочной гайки.**
  3. **Закрепите приводную вилку устройства в адаптере, оставив 5 мм свободного пространства, рис. 43. Вилка должна быть направлена к центру ступицы.**
  4. **Зафиксируйте поворотное колесо стенда, рис. 45.**
  5. **Проверить, что тормозной диск свободно поворачивается, то есть, без заеданий.**
  6. **Тормозной диск и вал другого колеса также могут начать вращение при включении приводного блока.**

### Установка приводного блока AM-8700:

Рис.43

Рис.44

Рис.45

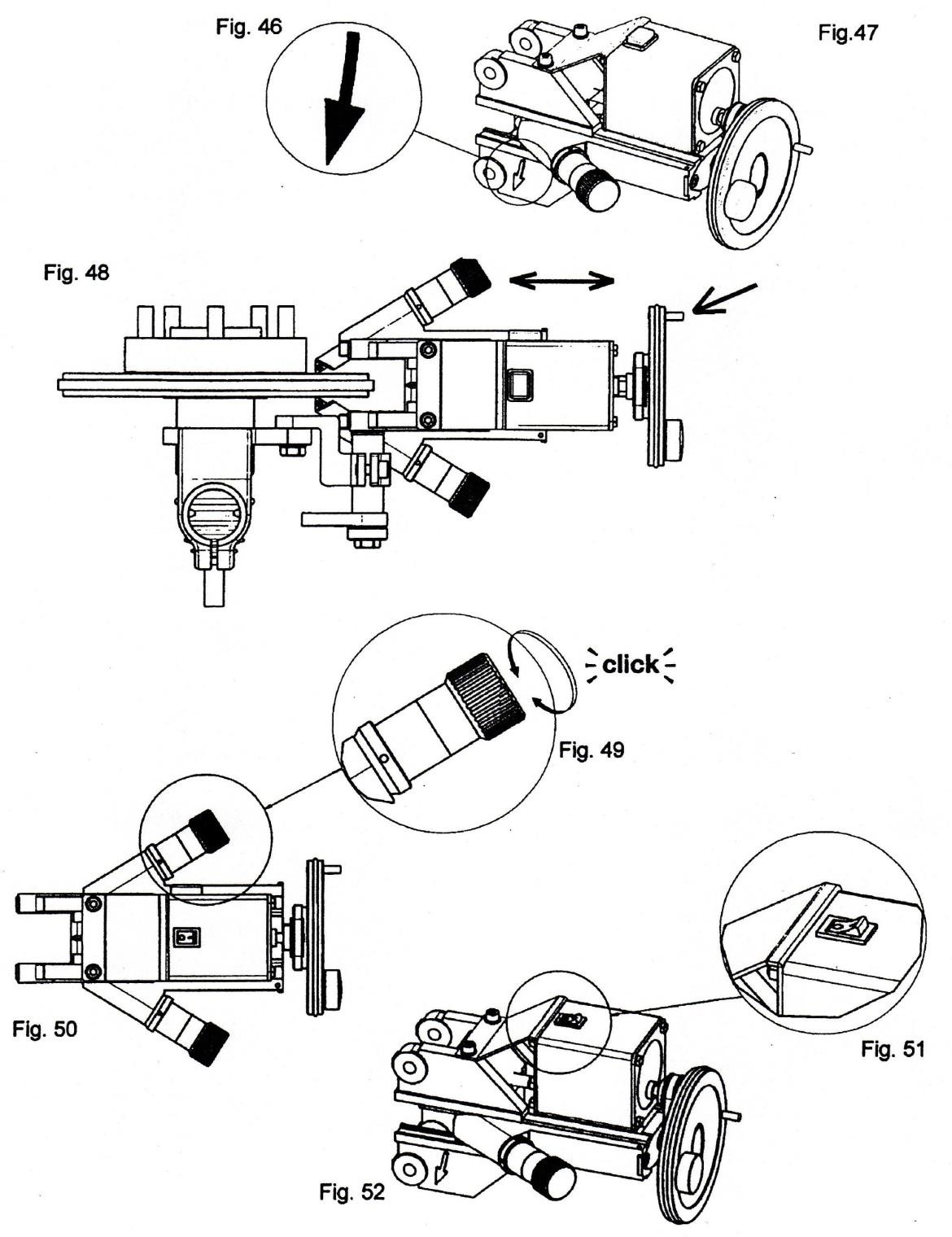


## Проточка тормозного диска

1. **Проверьте направление вращения приводного блока AM-8700 в соответствии со стрелкой, нанесенной на токарном блоке BL-718, рис. 46.**
2. **AM-8700 с полноприводными моделями автомобилей: установите переключатель электродвигателя в положение «1», рис.15-16, стр. 15.**
3. **AM-8700 с другими моделями автомобилей: установите переключатель электродвигателя в положение «2».**
4. **Рукоятка фиксации приводного блока должна быть откручена на пол-оборота для снижения вибрации станка.**
5. **Для снижения вибрации следует точно установить высоту приводного блока.**

Рис.44., стр. 35.

1. **Если на поверхности тормозного диска имеются сильные неровности, при проточке нельзя превышать максимальную глубину резания.**
2. **Переместите держатель резцов блока BL-718 к середине рабочей поверхности тормозного диска.**
3. **Осторожно поворачивайте регуляторы по часовой стрелке до момента касания резца поверхности тормозного диска, которое сопровождается характерным звуком.**
4. **Осторожно переместите держатель резцов к ступице тормозного диска, рис.48.**
5. **Регулятор можно поворачивать не более чем на 16 щелчков при использовании резцов с острым углом.**
6. **Поверните регулятор не более чем на 4 щелчка при использовании прямоугольных резцов.**
7. **Один щелчок соответствует 0,05 мм, рис. 49.**
8. **Установите регуляторы (поворотом по часовой стрелке) в требуемое положение (мин. 0,05 мм, макс. 0,8 мм).**
9. **Включите режим автоматической подачи (проточки) нажатием кнопки, рис. 51- 52.**
10. **После обработки выключите режим автоматической подачи токарного блока BL- 718 повторным нажатием этой кнопки.**
11. **Выключите приводной блок AM-8700.**
12. **Проверьте качество проточки тормозного диска с обеих сторон. 18- При необходимости, повторите процедуру.**
13. **Измерьте толщину тормозного диска, которая должна превышать минимально допустимое значение, приведенное в руководстве по ремонту. В противном случае, установите новый тормозной диск на автомобиль.**



**Рис.46**

**Рис.47**

**Рис.50**

**Рис.51**

**Рис.52**

**Рис.49**

**Щелчок**

**Рис.48**

## Завершение работы

* 1. **Открутите регуляторы против часовой стрелки, чтобы держатели резцов сместились максимально назад.**
  2. **Сдвиньте направляющие назад.**
  3. **Отсоедините электрические кабели. 4- Снимите токарный блок BL-718.**

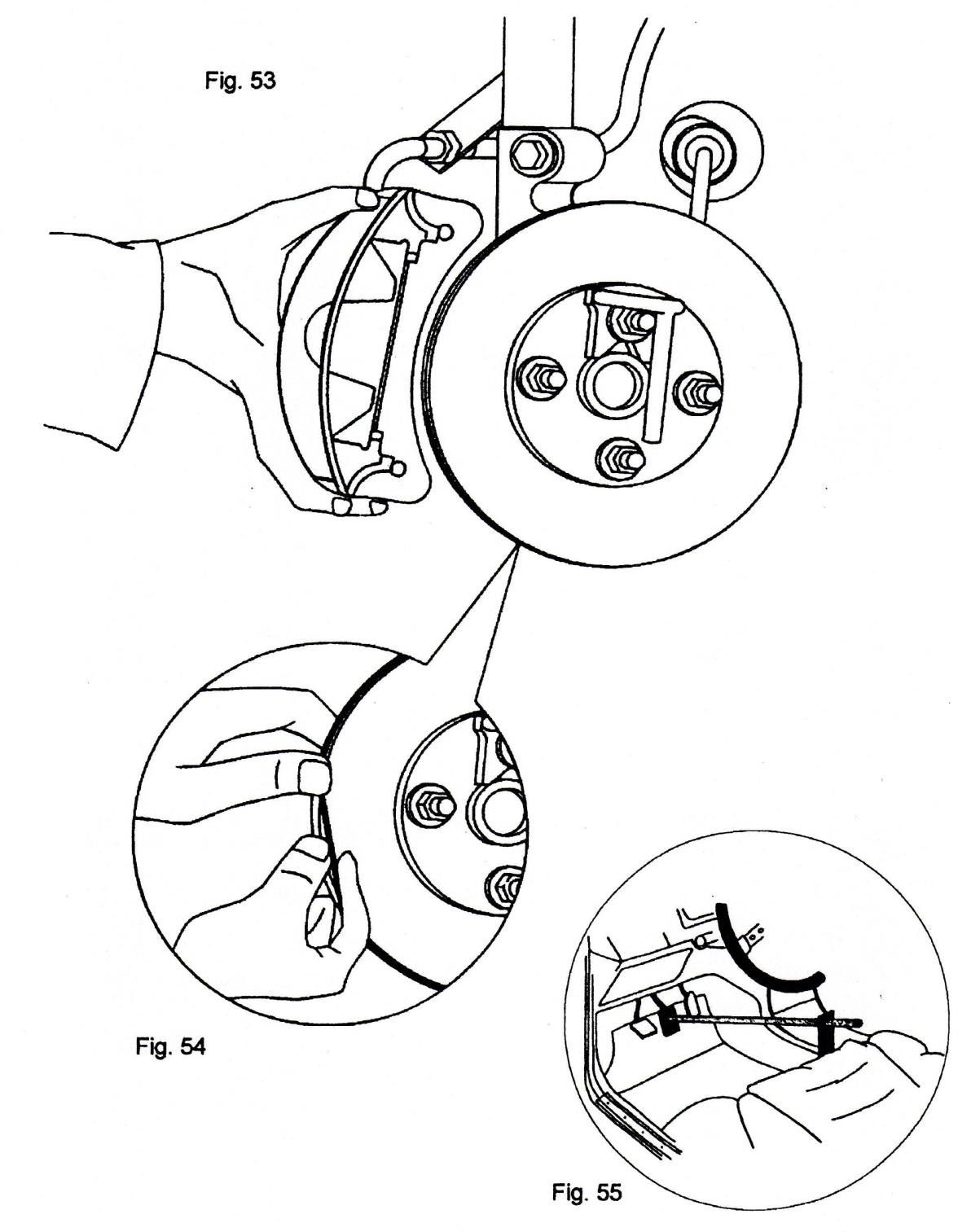
5- Снимите монтажный блок, открутив болты в порядке, обратном установке. 6- Снимите резиновое кольцо с тормозного диска, рис.32.

1. **Отсоедините адаптер.**
2. **Тормозной диск должен быть зафиксирован на ступице колеса, как минимум, двумя колесными болтами или гайками.**
3. **Повторите описанные процедуры для проточки тормозного диска другого колеса.**
4. **Для исключения риска неровности торможения выполните проточку обоих тормозных дисков одной оси автомобиля.**
5. **Очистите поверхность тормозного диска и прилегающие зоны от посторонних частиц, убедитесь в отсутствии металлических частиц на деталях антиблокировочной тормозной системы.**
6. **Поверхности тормозных колодок должны быть ровными и параллельными.**

При необходимости, установите новые тормозные колодки.

1. **Установить тормозные колодки и суппорт в соответствии с указаниями руководства по ремонту автомобиля.**
2. **Затяните и замените болты крепления суппорта в соответствии с руководством по ремонту.**
3. **Затяните болты крепления тормозного суппорта требуемым моментом.**
4. **Несколько раз нажмите педаль тормоза, чтобы привести колодки в рабочее состояние и зафиксируйте тормозной диск на ступице колеса.**
5. **Закрепите устройство для нажатия на педаль тормоза.**
6. **Открутите колесные болты или гайки и снимите конические кольца.**
7. **Установите колесо автомобиля в соответствии с руководством по ремонту. 20- Затяните колесные гайки или болты требуемым моментом.**

21- Проверьте уровень тормозной жидкости.



**Рис.55**

**Рис.54**

**Рис.53**

## Техническое обслуживание

Перед проведением технического обслуживания внимательно ознакомьтесь с требованиями безопасности, приведенными в данной инструкции.

A- Проверьте, что резцы заточены и не повреждены (перед началом работы).

Периодически поворачивайте и меняйте резцы (каждые 10 проточек пар тормозных дисков). Тщательно очистить монтажную поверхность резца щеткой после смены или поворота резца.

B- Очищайте направляющие (каждые 10 проточек пар тормозных дисков).

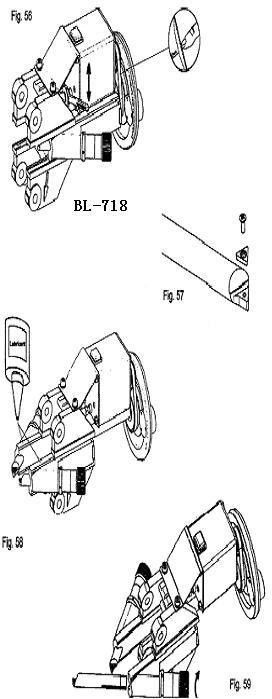
Очистите направляющие между корпусом блока и держателями щеткой, затем нанесите небольшое количество масла (для станка AOMAI Disc Lathe Oil).

C- Очистите держатели резцов (каждые 50 проточек тормозных дисков).

Поверните регулятор против часовой стрелки, держатель резца должен полностью сойти с направляющей. Очистите держатель и немого смажьте. При установке в токарный блок прорезь держателя должна быть направлена в сторону наружной поверхности блока BL-718.

D- Электрические кабели (каждую неделю). Проверьте кабели и удлинители на наличие повреждений, при необходимости, немедленно замените.

E- Натяжение зубчатого ремня (один раз в два года). Сдвинув направляющие назад, поверните регулировочную гайку и подтяните зубчатый ремень.



**Рис.56**

**Рис.58**

**Рис.59**

**Рис.57**

### Поиск и устранение неисправностей

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Неисправность** | **Причина** | **Метод устранения** |
| **Неровная обработка или**  **эффект**  **«елочки»**  **Приводное устройство работает неустойчиво** | **Вибрация**  **Зазор в колесном подшипнике**  **Слишком большой припуск при резании**  **Поломка резца**  **Ослаблено крепление резца**  **Неправильное направление вращения**  **Регулятор**  **Ослабление фиксации**  **Нет соосности со съемным адаптером**  **Неотцентрированно соединение**  **«устройство- адаптер»** | **Проверьте состояние резинового кольца/**  **Проверьте установку токарного блока BL-718**  **/используйте конические кольца /установите токарный блок BL-718 как можно ближе к ступице**  **Отрегулируйте/замените Не более 0,2 мм**  **Замените Затяните**  **См. направление вращения по стрелке на токарном блоке BL-718**  **Настройте**  **См. инструкцию**  **Отрегулируйте**  **Отцентрируйте** |

**Рекомендации**

При монтаже токарного блока BL-718 убедитесь в том, что расстояния между проушинами для крепления тормозного суппорта и универсальными пластинами равны сверху и снизу.

* **Колесные гайки и болты следует всегда затягивать требуемым усилием.**
* **Своевременно поворачивайте и меняйте резцы.**

Перед началом проточки проверьте, что резцы подходят для проточки всей поверхности тормозного диска. Поставщик оборудования располагает необходимой брошюрой по резцам для токарного блока BL-718.

### Условия гарантии

На все детали станка, за исключением резцов, распространяется заводская гарантия сроком 1 год. Гарантия не действует в случае ненадлежащей эксплуатации оборудования.

Запасные части для станка можно заказать у поставщика оборудования. При заказе проверьте артикулы запасных частей по списку, который приводится в конце данной инструкции.

Хранить данную инструкцию и список запасных частей в выдвижном ящике станка.

### Технические характеристики

**BL-718**

Максимальная толщина тормозного диска 40 мм Точность регулятора с нониусом ≤0,002-0,005 мм Скорость подачи блока 8,5 мм/мин

Электрические характеристики 12В/1,5A (постоянный ток) Вес нетто 7 кг

**AM-8700/8703/8706**

Рабочая высота (мин/макс) 1/1,25 м

Скорость привода 98 об/мин

Электрические характеристики 220В/50Гц, 110В/60Гц

Вес 50 кг

Температура окружающего воздуха -25 -50°С

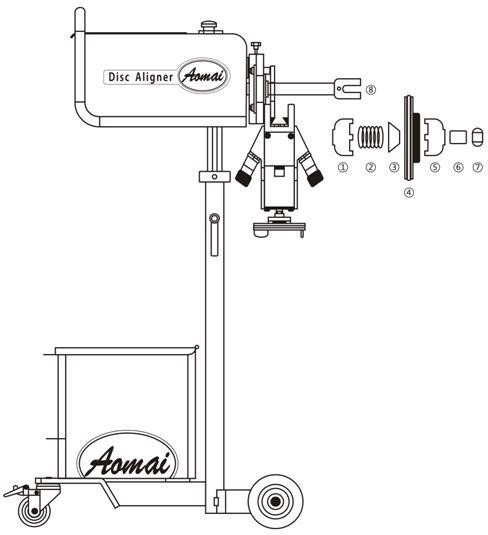
Точность: ≤0,002-0,005 мм

Биение тормозного диска ≤0,00-0,005 мм Вариация толщины тормозного диска 0,005-0,01 мм Шероховатость поверхности тормозного диска Ra 1,5-2,0 мкм

Уровень шума: 74дБ(A) без учета корректирующего фактора 4дБ(A)

## Общие сведения:

#### AM-983 – это усовершенствованная модель станка AM-8700. Данный двухрежимный станок позволяет выполнять операцию проточки тормозных дисков на автомобиле и, если места для выполнения операции недостаточно, тормозной диск можно снять с автомобиля и установить на вал станка AM-983, чтобы выполнить проточку безупречного качества.



**Наименование деталей**：

#### Зажим

1. **Пружина**

#### Коническая втулка

1. **Тормозной диск**

#### Зажим

1. **Проставка**

#### Фиксирующая гайка

1. **Вилка приводного блока, ПВХ**

**Работа станка**：

#### При выполнении проточки тормозного диска на автомобиле установите приводную вилку на конец вала станка и закрепите ее винтом. Затем выполняйте стандартные процедуры работы AM-8700.

* 1. **При выполнении проточки снятого с автомобиля тормозного диска:**
     1. **Снимите приводную вилку с вала станка, затем установите детали** ① **-** ⑦ **друг за другом в соответствии с приведенной выше схемой.**
     2. **Убедитесь, что при установке тормозного диска (детали** ④**) он не будет заблокирован токарным блоком AM8706. Ослабив верхний винт, отведите токарный блок полностью назад, повернув колесо. После установки тормозного диска на вал установите токарный блок как можно ближе к поверхности обработки и закрутите винт.**
     3. **Используйте коническую втулку подходящего размера. Перед затяжкой последней гайки поверните тормозной диск вручную и убедитесь в его сбалансированном вращении.**
     4. **Затяните последнюю гайку с помощью болта-штифта оптимальным усилием 30 Нм.**
     5. **Если тормозной диск вращается с биением, ослабьте последнюю гайку, отрегулируйте положение деталей так, чтобы тормозной диск вращался плавно от руки.**
     6. **Остальные операции аналогичны модели AM-8700.**

Гарантийный талон

|  |  |
| --- | --- |
| Модель | AM-8700/983 |
| Заводской номер | AM-8700/983 NO. BL-718 NO. |
| Дата покупки |  |
| Компания-поставщик | ООО “Техносоюз» 8-800-100-70-96 |
| Номер счета-фактуры |  |
|  |  |
| Сведения о пользователе | Адрес: |
|  |
| Индекс: Телефон: |